

Фактична адреса:  
вул. МЕТАЛІСТІВ, 20,  
м. КИЇВ, УКРАЇНА, 03057  
Місцезнаходження:  
вул. МИХАЙЛА БОЙЧУКА, 18-А,  
м. КИЇВ, УКРАЇНА, 01103  
тел/факс (044) 585-34-55 (53, 56)  
E-mail: info@igar.ua



Business address:  
20, METALISTIV Str., KYIV,  
03057, UKRAINE  
Registered address:  
18-A, MYKHAILO BOYCHUK Str., KYIV,  
01103, UKRAINE  
phone/fax 380-44-585-34-55  
380-44-585-34-56  
E-mail: info@igar.ua

## СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ

Березень 2026

**Виробник: Товариство з обмеженою відповідальністю "ІГАР"**

Місцезнаходження: вул. Михайла Бойчука, 18-А, м. Київ, Україна, 01103, телефон/факс: +380445853455

Місце виробництва (Виробничі потужності): Усі Екзаново Медікал Інструмент Ко., Лтд.,  
(Wuxi Exanovo Medical Instrument Co., Ltd.) C2-ЛіанДонг У Гу, Ксібей Таун, Ксішан Дістрікт, Усі, 214194 Цзянсу,  
Китайський Народна Республіка (C2-LianDong U Gu, Xibei Town, Xishan District, Wuxi, 214194 Jiangsu, P.R. China

Продукція: **Вимірювач артеріального тиску механічний зі стетоскопом торгової марки IGAR**

Партія №: **202601**

Кількість: 1800 штук

Цим підтверджується, що для кожної партії вказаних вище приладів було проведено перевірку перед відправкою та видано Сертифікат аналізу, який підтверджує якість продукції в партії.

Ми гарантуємо, що після нашої перевірки шляхом випадкового відбору, дана партія продукції відповідає вимогам виробництва за системою управління якістю відповідно до ДСТУ EN ISO 13485 та є відповідно кваліфікованою.

Березень 2026

## СЕРТИФІКАТ АНАЛІЗУ

Продукція: **Вимірювач артеріального тиску механічний зі стетоскопом торгової марки IGAR**

Партія №: **202601**

Кількість: 1800 штук

Виготовлено: 2025.12

Кількість зразків, обраних вибіркою для інспекції: 125 шт

| №. | Аспект перевірки                                                                                                                                                                                                                                                             | Одиниця виміру | Результат випробування              | Висновок   |
|----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-------------------------------------|------------|
| 1  | Металевий корпус має бути міцним з щільним з'єднанням кожної частини.                                                                                                                                                                                                        |                | так                                 | відповідає |
| 2  | Скло манометра має бути чистим, прозорим, без явних дефектів.                                                                                                                                                                                                                |                | так                                 | відповідає |
| 3  | Прийнята шкала градування: мм рт. ст., Мінімальний крок вимірювання - 2 мм рт. ст.                                                                                                                                                                                           |                | так                                 | відповідає |
| 4  | Початкова позиція стрілки манометра має бути на відмітці «0».                                                                                                                                                                                                                | мм рт.ст.      | так                                 | відповідає |
| 5  | Дозволене відхилення результатів вимірювання $\pm 3.75$ мм рт.ст                                                                                                                                                                                                             | мм рт.ст.      | максимальна похибка <1.22 мм рт.ст. | відповідає |
| 6  | Прилад повинен мати гарні показники герметичності. Після прикріплення манжети і накачування тиску до відмітки 285 мм рт.ст., при утриманні такого показника тиску протягом 2 хвилин, спостереження з 3-ї хвилини показують зниження тиску не більше ніж на 0.5 за 1 хвилину. | мм рт.ст.      | <0.2 мм рт.ст.                      | відповідає |

|                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                |    |                               |            |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|-------------------------------|------------|
| 7                                                                                                                                                         | Гумові частини:<br>1. Колір груші, балону і трубок мають бути однаковими.<br>2. Товщина балону (доросла манжета) має бути $220\text{мм} \pm 4$ | мм | 1. відповідає<br>2. 219-222мм | відповідає |
| 8                                                                                                                                                         | Хід стрілки має бути гладким без відмов і зупинок.                                                                                             |    | так                           | відповідає |
| 9                                                                                                                                                         | Тривалість тесту на випробування шкали <u>0-300</u> мм рт.ст. накачуванням повітря 15 000 разів                                                |    | кваліфіковано                 | відповідає |
| Відповідно до стандарту GB3053-1993, ця партія вимірювачів артеріального тиску механічних зі стетоскопом торгової марки IGAR є відповідно кваліфікованою. |                                                                                                                                                |    |                               |            |

Висновок: Вищенаведені результати відповідають вимогам відповідних норм та стандартів щодо вимірювачів артеріального тиску механічних зі стетоскопом торгової марки IGAR.

Система управління якістю компанії «ІГАР» відповідає вимогам стандарту ДСТУ EN ISO 13485.

Декларація №31-08/2018-IGAR від "10" березня 2026 року (редакція 9) про відповідність вимогам Технічного регламенту щодо медичних виробів.

Декларація складена під цілковиту відповідальність ТОВ «Ігар», що відповідає за введення медичного виробу в обіг.

Директор ТОВ «Ігар»



Биков В.Г.